

# TRAGBARE OSZILLOSKOPE

Die portablen Oszilloskope der ScopeMeter™-Serie ermöglichen Ihnen Messungen unter Bedingungen, für die Standard-Oszilloskope nicht geeignet sind, z. B. in rauen, gefährlichen und schmutzigen Industrieumgebungen. Diese handlichen Oszilloskope kombinieren die Leistungsfähigkeit eines Tisch-Oszilloskops mit einem Multimeter und einem papierlosen Schreiber für die Installation, Inbetriebnahme und Instandhaltung von industriellen und elektronischen Anlagen direkt am Einsatzort. Jede Serie dieser Oszilloskope hat einzigartige Funktionen, wie beispielsweise den Connect-and-View™-Modus, die IntellaSet™-Technologie und Schritt-für-Schritt-Anleitungen für Prüfungen von Motorantrieben mit Frequenzumrichtern, die komplexe Fehlersuchen vereinfachen.

## **Connect-and-View™-Triggerung**

Die Connect-and-View-Triggerfunktion der Serien 190, 120B und MDA-500 arbeitet praktisch mit jedem Signal und stellt das Oszilloskop automatisch passend ein. Sie müssen keine Parameter einstellen oder Tasten berühren.

## **IntellaSet™-Technologie – automatische Messwertdarstellung**

Die automatische Messwertdarstellung durch die Fluke IntellaSet™-Technologie der Serie 120B nutzt proprietäre Algorithmen zur Analyse der gemessenen Signalform und zeigt automatisch die am besten geeigneten Messwerte auf dem Bildschirm an. So erhalten Sie die notwendigen Daten einfacher denn je.

## **Geführte Prüfungen von Motorantrieben**

Die voreingestellten Messprofile der Serie MDA-500 gestatten Ihnen, geführte Messungen am Eingang des Motorantriebs, am DC-Zwischenkreis, am Ausgang des Antriebs und an Eingang und Welle des Motors, mit schrittweisen, bebilderten Anleitungen zu Spannungs- und Stromanschlüssen durchzuführen.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite: [www.fluke.de](http://www.fluke.de)



# VORGESTELLTE PRODUKTE



## ScopeMeter™ Fluke 190 Serie II

### Leistungsstarke Oszilloskope für raue Industrieumgebungen

Die ScopeMeter der Serie 190 II von Fluke vereinen höchste Sicherheitspezifikationen und die Robustheit eines tragbaren Geräts mit der hohen Leistungsfähigkeit eines stationären Oszilloskops. Die robusten ScopeMeter wurden für Ingenieure und Techniker in Service, Instandhaltung und Installation entwickelt und können unter rauen, schmutzigen und gefährlichen Bedingungen für Messungen von Mikroelektronik bis hin zur Energieelektronik eingesetzt werden. Zur Auswahl stehen Modelle mit 60, 100, 200 und 500 MHz Bandbreite.

- Automatische Erfassung und Wiedergabe der letzten 100 Bildschirme als „Live“-Animation, damit Sie Anomalien schnell finden und beurteilen können
- Integrierter ScopeRecord-Modus für hochauflösende Signalaufzeichnungen von Bewegungsprofilen, USVs, Stromversorgungen und Motoranlauf für bis zu 48 Stunden
- Aufspüren intermittierender Fehler mit dem papierlosen Schreiber TrendPlot™, sodass Sie genau feststellen können, wann ein Fehler aufgetreten ist



## Motorantrieb-Analysatoren Fluke Serie MDA-500

### Vereinfachen Sie die Fehlersuche bei komplexen Motorantrieben

Die Motorantrieb-Analysatoren Fluke MDA-510 und MDA-550 vereinfachen den Fehlersuchprozess an Antrieben mit Frequenzumrichtern. Schrittweise Messanleitungen zeigen Ihnen, wo Verbindungen für Spannungs- und Strommessungen hergestellt werden müssen. Die voreingestellten Messprofile stellen sicher, dass Sie alle benötigten Daten zu allen wichtigen Abschnitten des Motorantriebs erfassen – vom Eingang bis zum Ausgang, vom DC-Zwischenkreis und vom Motor selbst.

- Messen der wesentlichen Parameter von Motorantrieben und Durchführung umfangreicher Messungen von Oberschwingungen
- Schnelles und einfaches Erstellen von Berichten für die perfekte Dokumentation der Fehlersuche und für die Zusammenarbeit mit anderen
- Erfassen zusätzlicher Parameter mithilfe des umfangreichen Funktionsumfangs eines 500-MHz-Oszilloskops, eines Messgeräts und einer Datenaufzeichnung



## Industrie ScopeMeter™ Fluke Serie 120B

### Drei Messgeräte in einem für professionelle elektromechanische Fehlersuche

Die kompakten und robusten Oszilloskope der ScopeMeter®-Serie 120B bieten Lösungen für die Fehlersuche bei elektromechanischen Geräten und Instandhaltungsanwendungen. Es sind voll integrierte, bedienungsfreundliche Messgeräte, die ein Oszilloskop, ein Multimeter und einen schnellen Datenrecorder in einem Gehäuse vereinen.

- Messungen an Signalen von Spannung, Strom und Leistung mit Signalformen und numerischen Messwerten, außerdem Oberschwingungs-, Widerstands-, Dioden-, Durchgangs- und Kapazitätsmessungen
- Mithilfe der Fluke Connect-and-View™-Triggerfunktion zeigt das Gerät automatisch Signalformen an, ohne dass die Amplitude, Zeitbasis oder Triggereinstellungen angepasst werden müssen.
- Die IntellaSet™-Technologie analysiert das Signal und zeigt automatisch wichtige Zahlenwerte an.



# Auswahltable – ScopeMeter™



Modelle	Serie 120B			Serie 190 II							Serie MDA-500	
	123B	124B	125B	190-062	190-102	190-202	190-104	190-204	190-502	190-504	MDA-510	MDA-550
Bandbreite	20 MHz	40 MHz	40 MHz	60 MHz	100 MHz	200 MHz	100 MHz	200 MHz	500 MHz	500 MHz	500 MHz	500 MHz
<b>Eingangskanäle</b>												
2 Oszilloskop-/ Digitalmultimeter-Kanäle	•	•	•									
2 Oszilloskop-Kanäle + 1 Digitalmultimeter-Kanal				•	•	•			•			
4 Kanäle							•	•		•	•	•
Galvanisch getrennte Eingänge				•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Triggerung</b>												
Connect-and-View™	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
IntellaSet™-Technologie	•	•	•									
Erweiterte Triggerfunktionen				•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Erweiterte Messfunktionen</b>												
Cursor		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TrendPlot™	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ScopeRecord™	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Wiedergabe von 100 Bildschirminhalten				•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zustandsprüfung industrieller Bussysteme			•									
Oberschwingungen		•										•
FFT				•	•	•	•	•	•	•	•	•
Leistungsmessungen			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Signalform-Mathematik			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Geführte Analyse von Motorantrieben</b>												
Eingang des Motorantriebs (U, I, Unsymmetrie)											•	•
Oberschwingungen am Eingang des Motorantriebs (2-150)												•
DC-Zwischenkreis des Motorantriebs											•	•
PWM-Ausgang des Motorantriebs (U, I, dU/dt, Überschwungung)											•	•
PWM-Eingang des Motorantriebs (U, I, dU/dt, Überschwungung)											•	•
Entladungen durch Motorwellenspannungen												•
<b>Sicherheitspezifikation gemäß EN 61010-1 (Messkategorien)</b>												
CAT III 1000 V				•	•	•	•	•	•	•	•	•
CAT IV 600 V	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Schnittstellen</b>												
Optische RS-232-Schnittstelle	•	•	•									
USB-PC-Schnittstelle	Optional	Optional	Optional	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WLAN-Adapter (optional)	•	•	•									
Anschluss für USB-Speicherstick				•	•	•	•	•	•	•	•	•
SD-Speicherkarte	•	•	•									
<b>Stromversorgung</b>												
Lithium-Ionen-Akku	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Betriebsdauer über Akku (Stunden)	7	7	7	4 (optional 8)	4 (optional 8)	4 (optional 8)	7	7	7	7	7	7
<b>Allgemeine Daten</b>												
Abmessungen (H x B x T)	259 mm x 132 mm x 55 mm			270 mm x 190 mm x 70 mm								
Gewicht	1,4 kg			2,2 kg								
<b>Fluke Connect™</b>												
Fluke Connect-App	•	•	•									